

STOCKOSORB® 660

Hoja de Datos Técnicos

Agua y nutrientes para un mejor crecimiento de las plantas

Propiedades Físicas 660 Medium 660 Micro

Base Química	Ácido poliacrílico - sal de potasio, con reticulación
Aspecto	Gránulos blancos sueltos
Distribución del tamaño de las partículas [mm]	660 Medium 0,8 - 2,0 660 Micro 0,2 - 0,8
Solubilidad	Insoluble en agua y en soluciones orgánicas; en contacto con fluidos acuosos, se dilata formando un gel
Valor del pH (1g/l H₂O)	7,0 - 8,0
Absorción Máxima > en condiciones de dilatación sin obstáculos < 1) 0,125% NPK 14-12-14 2MgO 2) Agua corriente (grado de dureza 4) 3) Solución sintética para suelos	> 150 mL/g > 100 mL/g > 60 mL/g
Absorción frente a Presión del Suelo > Condiciones de uso en suelo a 20 cm de profundidad < 1) 0,125% NPK 14-12-14 2MgO 2) Agua corriente (grado de dureza 4) 3) Solución sintética para suelos	> 80 g/g > 30 g/g > 20 g/g
Agua disponible para plantas	> 95 %

Información General

El Acondicionador de suelos STOCKOSORB® incrementa la capacidad de retención de agua utilizable que tienen los suelos y las mezclas para plantación en macetas. Mediante la aplicación de STOCKOSORB®, se reducen la frecuencia del riego y la filtración de valiosos nutrientes. El crecimiento de las plantas se ve mejorado y es posible ahorrar agua.



Propiedades Físicas 660 Medium 660 Micro

Toxicología/ Ecología	No es tóxico para las plantas, los organismos del suelo y el agua subterránea según Pruebas Ecológicas de la OCDE
Monómeros Residuales [mg/Kg.] Ácido acrílico	< 600

Embalaje

STOCKOSORB® 660 se sirve en los siguientes embalajes:

Contenedor	Volumen
Bolsas de papel con dos capas de revestimiento de polietileno. 40 bolsas por bandeja de carga	25 Kg.
Bolsa grande	700 Kg., 660 Medium
Bolsa grande	900 Kg., 660 Micro

Estabilidad en Almacenamiento

STOCKOSORB® 660 puede ser almacenado en embalajes cerrados en condiciones de sequedad y a temperatura ambiente.

Sírvase ponerse en contacto con nosotros para cualquier información adicional

Aviso Legal

La presente información está basada en nuestras meticulosas investigaciones y experiencias, pero representa una información no vinculante y no le exime a usted de investigar nuestros resultados y procedimientos a fin de comprobar su aplicabilidad al uso que usted haga del producto. Esto es de aplicación con relación a la defensa de los derechos de patente de terceros. Nos reservamos el derecho de modificar la información facilitada en este documento, basándonos en el desarrollo técnico posterior del producto. Situación en Enero de 2005

Evonik Stockhausen GmbH

CREASORB, Bäckerpfad 25, 47805 Krefeld, Alemania

TELÉFONO +49 2151-38 1314, **FAX** +49 2151-38 1054

Correo Electrónico creaservice@evonik.com

www.creasorb.com, www.evonik.com



EVONIK
INDUSTRIES